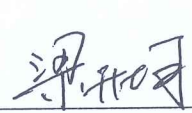
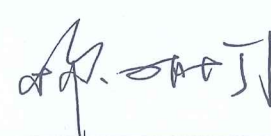


西华大学项目需求论证表

采购单位	后勤服务总公司	专业人员/专家组论证意见
项目名称	后勤服务总公司家具类设备	
预算金额	161.375 万元	
是否属于政府采购政策扶持范围	否	不属于政府采购政策扶持范围
项目类别	货物、工程、服务	货物
技术需求	采购数量、采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准、服务标准以及是否有法律法规规定的强制性标准（如有）	采购数量、采购标的的功能标准、性能标准、材质标准、安全标准、服务标准符合国家相关法律法规规定的强制性标准（具体参数详见附件）
拟采用的采购方式	公开招标、竞争性磋商、竞争性谈判、询价、单一来源采购	公开招标
拟定的供应商资格要求	1. 须具备政府采购法第二十二条第一款规定的条件； 2. 具有良好的商业信誉和健全的财务制度； 3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； 4. 有依法纳税和社会保障资金的良好记录； 5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（若供应商存在违法经营行为而受到较大数额罚款的，数额以四川省人民政府规定的行政处罚罚款听证标准金额为准）；	在中国境内注册并具有独立法人资格的合法企业。供应商资格要求符合政府采购法第二十二条相关规定，无歧视性、倾向性、排他性条款。

	上述 5 条为政府采购法第二十二条，不得删减……	
项目实质性条款	履约时间（交货期）、履约方式（付款方式）、验收方法和标准	项目实质性条款满足项目要求，履约时间和地点，验收标准和方法，符合政府采购法和合同法相关规定。未尽事宜按川财采（2015）第 32 号文执行。
专业人员/专家组 签字		
项目负责人签字:		
项目单位负责人 签字		
经费主管部门负责人 签字		

注:

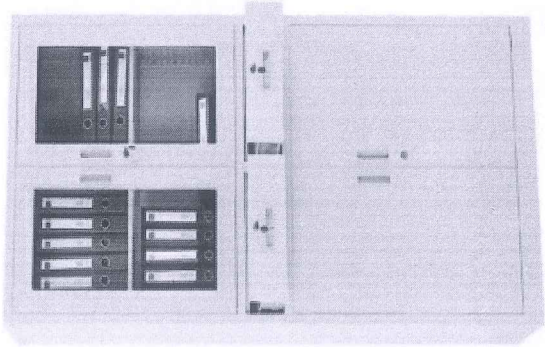
1. 项目预算大于 50 万元（含 50 万元）需提供采购单位设备需求论证的部（处）会议纪要或学院党政联席会议纪要。
2. 项目预算小于 300 万需至少 1 位专业人员论证。
3. 项目预算大于 300 万小于 1000 万需 3 人以上单数专家组论证。
4. 项目预算大于 1000 万需 5 人以上单数专家组论证，并在四川政府采购网向社会公示 3 个工作日内，征求潜在供应商和社会公众的意见。公示内容主要包括采购项目名称、预算金额、采购需求论证事项、专家组论证意见、采购人或者其委托的采购代理机构名称及联系人。

专家组需求论证名单

姓名	性别	专家证编号 (如有)	职务/职称	工作单位	联系电话
吴小舟	男		副教授	西安交通大学	
唐宏	男	SC0107285	主任	西安交大	
杨俊如	男		教授	西安交大	



家具类设备参数如下:

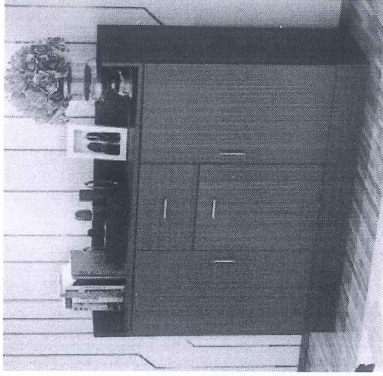
序号	产品名称	单位	数量	参考图片	技术参数
1	文件柜	个	6		型号规格: 900*390*1800mm。 基材: 背板、侧板、顶板、底板、隔板为 0.7mm 厚冷轧钢板, 柜门采用 0.8mm 厚冷轧钢板, 经数控剪板, 激光切割, 数控校平焊接成型。0.7mm 厚冷轧钢板、0.8mm 厚冷轧钢板技术指标: 化学成分, 力学性能符牌号 Q235B 钢材标准。结构工艺: 柜体成型后, 顶边、两侧边为 8mm 厚直边造型, 承重力强。分中 2 抽, 上下各 2 门, 门内活动隔板。 配件: 抽屉及柜门安装铝合金拉手, 不生锈, 不断裂, 铝合金拉手技术指标: 符合 GB/T3324-2017。柜门冰箱合页连接, 不变形, 冰箱合页技术指标: 符合 GB/T3325-2017。柜门、抽屉配锁, 抽屉锁(锁具)技术指标: 符合 GB/T3325-2017。柜底脚与地面接触部点安装塑胶脚垫, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。抽屉采用三节抽屉滑轨连接, 钢板成型, 三节抽屉滑轨技术指标: 钢板化学成分符合牌号 Q215A 钢材标准。 防锈生产工艺: 柜体表面经除油--水洗--除锈--水洗--表调--陶化--覆膜(皮膜成化剂)--静电喷涂环氧树脂粉末--200° 高温烘烤固化防锈工艺处理, 喷涂表面附着牢固。皮膜成化剂、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅、镉、铬、汞含量均≤1.2mg/Kg。

2	办公桌	张	13	型号规格: 1400*700*760mm (12 张), 1600*800*760mm (1 张), 共计 13 张。 基材: 高密度纤维板, 板材电脑裁板锯下料, 防潮, 造型处理, 高密度纤维板技术指标: 含水率 8%—9%, 密度$\geq 0.85\text{g/cm}^3$, 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg/m}^3$, 静曲强度$\geq 47.5\text{Mpa}$, 弹性模量$\geq 4500\text{Mpa}$。 木皮: 高密度纤维板面贴胡桃木皮, 打磨成型, 木皮技术指标: 甲醛释放量$\leq 0.12\text{mg/L}$, 含水率 10%-11%。 水性油漆: 成型后经压风式油漆设备涂饰环保油漆, 耐磨, 平整, 光泽度高, 木纹均匀美观, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 桌脚与地面接触面安装塑胶防潮脚垫, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T 3325-2017。抽屉采用三节抽屉滑轨连接, 钢板成型, 三节抽屉滑轨技术指标: 化学成分符合牌号 Q215A 钢材标准。柜门铰链 (飞机合页) 连接, 自动回位, 铰链 (飞机合页) 技术指标: 符合 QB/T 2189-2013。抽屉锁 (锁具) 采用三点式嵌入连接件连接, 稳固耐用, 抽屉锁 (锁具)、三点式嵌入连接件指标: 均符合 GB/T 3325-2017。板式部分采用三合一连接件组装成型, 稳固承重力强, 三合一连接件技术指标: 金属涂层理化性能附着力 2 级、硬度 4H。
---	-----	---	----	--

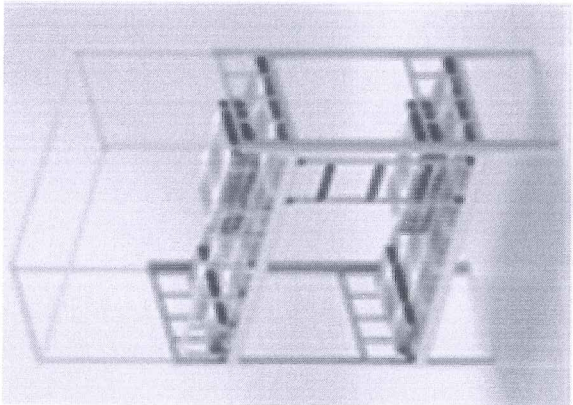
3	办公椅	把	4	型号规格: 标准。 面料: 聚氨酯泡沫 (海绵) 面绷头层牛皮, 牛皮经液态浸色, 防污工艺处理, 光泽度高, 透气性强, 柔软且富于韧性, 牛皮技术指标: 游离甲醛含量及偶氮染料均$\leq 8\text{mg/kg}$。 坐垫、靠背: 内填充聚氨酯泡沫 (海绵), 根据人体工学原理设计, 久坐不塌陷, 聚氨酯泡沫 (海绵) 技术指标: 压陷硬度 97N, 回弹率$\geq 39\%$, 拉伸强度$\geq 98\text{KPa}$, 撕裂强度 3.6N/cm。 椅架: 实木成型, 木材经防虫、烘干处理, 不开裂, 承重力强, 经久耐用。 水性油漆: 椅架成型后经压风式油漆设备涂饰环保油漆, 平整、木纹均匀美观, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 椅脚与地面接触面安装塑胶防潮脚垫, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T 3325-2017。椅架家具五金标件组装成型, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。
4	办公桌椅套	套	2	型号规格: $1400*700*760\text{mm}$。 桌面: 25mm 高密度纤维板, 板材电脑裁板锯下料, 造型处理, 高密度纤维板技术指标: 含水率 $8\% - 9\%$, 密度$\geq 0.85\text{g/cm}^3$, 甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg/m}^3$, 静曲强度$\geq 47.5\text{Mpa}$, 弹性模量$\geq 4500\text{Mpa}$。防火板: 桌面高密度纤维板成型后面贴防火板, 耐磨, 耐高温, 防火板技术指标: 甲醛释放量$\leq 0.065\text{mg/m}^3$。副柜: 15mm 厚实木颗粒饰面板, 实木颗粒饰面板技术指标: 甲醛释放量$\leq 0.035\text{mg/m}^3$。板材截面均为 PVC 封边条机器封边。 桌架: $40*40*1.5\text{mm}$ 方管, $40*20*1.5\text{mm}$ 矩管套用成型, $40*40*1.5\text{mm}$ 方管, $40*20*1.5\text{mm}$ 矩管技术指标力学性能, 化学成分均符合牌号 Q235B

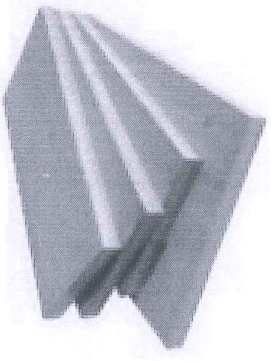
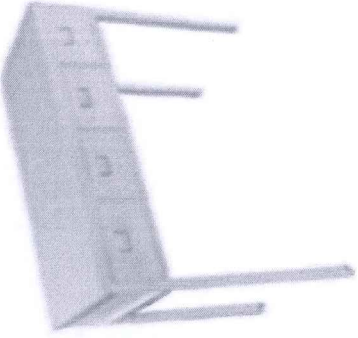
				钢材标准。 金属件焊接防锈要求：二氧化碳保护焊接，焊点部位打磨光滑，牢固、无脱焊等安全隐患。金属件防锈要求：经除油--水洗--除锈--水洗--表面调--陶化--覆膜（皮膜成化剂）--（环氧树脂粉末）静电喷涂--200°高温烘烤固话防锈工艺处理，耐磨，防锈强。皮膜成化剂、环氧树脂粉末技术指标：可溶性铅（pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均≤1.2mg/Kg。 配件：桌柜脚与地面接触面安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：符合GB/T 3325-2017。副柜抽屉三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：化学成分符合牌号 Q215A 钢材标准。柜门铰链（飞机合页）连接，铰链（飞机合页）技术指标：符合 QB/T 2189-2013 标准。抽屉锁（锁具）采用三点式嵌入连接件连接，稳固耐用，抽屉锁（锁具），三点式嵌入连接件技术指标：均符合 GB/T 3325-2017。板式部分采用三合一连接件连接，三合一连接件技术指标：金属涂层理化性能附着力≥2级、硬度≥4H。抽屉及柜门安装铝合金拉手，不生锈，铝合金拉手技术指标：符合 GB/T3324-2017。
5	会议桌椅 (椅 10 把)	套	1	型号规格：3000*1500*760mm（配椅 10 把）。 基材：高密度纤维板，板材电脑裁板锯下料，防潮、造型处理，高密度纤维板技术指标：含水率 8%—9%，密度≥0.85g/cm³，甲醛释放量≤0.025mg/m³，静曲强度≥47.5Mpa,弹性模量≥4500Mpa。 木皮：高密度纤维板面贴胡桃木皮，打磨成型，木皮技术指标：甲醛释放量≤0.12mg/L，含水率 10%-11%。 水性油漆：成型后经压风式油漆设备涂饰环保油漆，木纹均匀美观，油漆技术指标：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均≤1.2mg/kg。 会议椅：面料牛皮，内置成型海绵，实木椅架，面涂饰环保油漆。 配件：桌脚与地面接触面安装防潮塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：

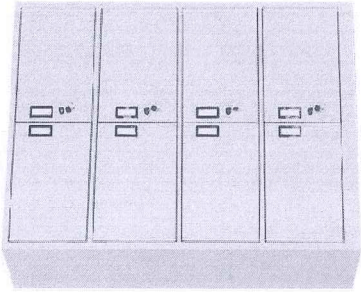


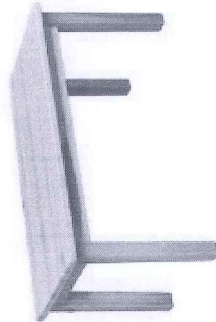
					符合 GB/T 3325-2017。家具五金标件组装成型，稳固不松动，家具五金标件技术指标：GB/T3325-2017。桌面配过线盒。
6	备餐柜	个	8	 型号规格：1200*420*850mm。 材质：基材 18mm 厚实木多层成型板，实木多层成型板技术指标：含水率 9%-10%，甲醛释放量$\leq 0.04\text{mg/m}^3$。表面饰面处理，板式部分截面 PVC 封边条封边。 结构：两次分 2 柜内置隔板，中间一抽屉，一柜。 配件：桌脚与地面接触面安装塑胶防潮脚垫，塑胶零部件技术指标：符合 GB/T 3325-2017。抽屉采用三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：化学成分符合牌号 Q215A 钢材标准。柜门铰链（飞机合页）连接，自动回位，铰链（飞机合页）技术指标：符合 QB/T 2189-2013。 板式部分采用三合一连接件组装成型，稳固承重力强，三合一连接件技术指标：金属涂层理化性能附着力 2 级、硬度 4H。抽屉、柜门安装铝合金拉手，铝合金拉手技术指标：符合 GB/T3324-2017。	

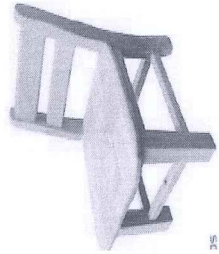
7	学生公寓 双层床	套	800	型号规格: 2000*900*1935 (蚊帐杆高 800mm)。 床档: 边立柱 65*57*44*1.2mm 扇形外凸型管材、中立柱 50*50*1.35mm 方管、床前后主横梁: 40*85*1.2mm 刀型管材 (刀型管外下侧为弧形, 减少安全隐患)。其余辅料 25*50*1.2mm 矩管、25*25*1.2mm 方管、$\phi 20 \times 1.2$mm 圆管组合焊接成型, 床横撑 30*20*1.2mm 矩管 (拆装连接)。床主横梁与立柱采用卡扣式链接, 卡扣 2.0mm 冷轧钢板冲压成型, 卡扣尺寸: 25*41*190mm, 2.0mm 厚冷轧钢板技术指标: 力学性能 $R_{eH} \geq 319$MPa、$R_m \geq 480$MPa、$A_{50} \geq 31\%$。护栏高度 300mm, 采用 20*20*1.2mm 方管成型。 床蚊帐杆: 采用 $\phi 16$mm 圆管。上述参数中所要求的矩管、方管、刀型管、扇形外凸型管材、圆管的技术指标: 力学性能及化学成分均符合牌号 Q235B 钢材标准。 床梯: 采用 25mm$\times$25mm$\times$1.2mm 方管、20mm$\times$20mm$\times$1.0mm 方管套用, 不落地式爬梯, 梯步设计夜光塑胶防滑踏板, 踏板规格: 长 323mm$\pm$2mm、宽 74mm$\pm$2mm、厚 14mm$\pm$2mm, 踏板四角为圆弧形, 每个塑胶踏板表面带 12 颗夜间反光珠, 踏板要求耐磨防滑, 对人体无伤害; 踏板下方 1.5mm 厚的冷轧钢板一次性冲压做底板, 1.5mm 厚冷轧钢板技术指标: 力学性能 $R_m \geq 370$MPa、$A_{50} \geq 40\%$。 金属件焊接要求: 所有焊接均采用二氧化碳保护焊焊接, 焊点打磨不刺手, 无脱焊等安全隐患。 金属件防锈要求: 经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—覆膜 (皮膜成化剂) — (环氧树脂粉末) 静电喷涂—200° 高温烘烤固化工艺防锈处理, 耐磨, 防锈强。皮膜成化剂、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅 (pb)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、汞 (Hg) 含量均 ≤ 1.2mg/Kg。 配件: 优质塑胶零部件、家具五金标件组装成型, 塑胶零部件技术指标: 符合标准 GB/T3325-2017。家具五金标件技术指标: 符合 GB/T 3325-2017。
---	-------------	---	-----	--



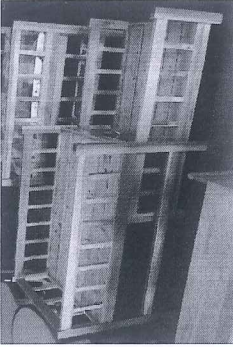
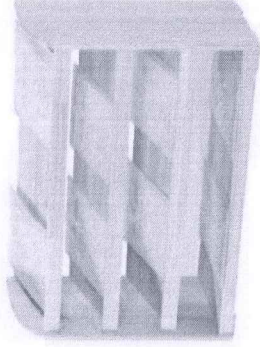
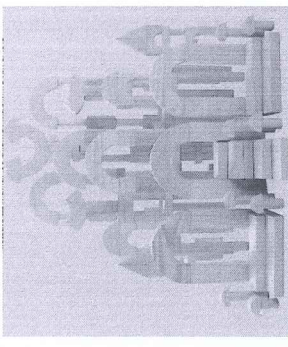
8	实木多层床铺板	张	1600	 实木多层床铺板：厚 9mm，经防虫、防潮、成型处理，承重力强，不开裂，实木多层床铺板技术指标：甲醛释放量$\leq 0.085\text{mg}/\text{m}^3$。
9	学生八抽学习桌	张	200	 型号规格：1600*700*760mm；结构：八抽，双面各四个抽屉。 基材：桌面 25mm 厚，E1 级实木颗粒板，实木颗粒板面贴 0.8mm 防火板，桌面封边中空 E 型铝合金型材包边，中空 E 型铝合金型材厚度（中空）25mm。中空 E 型铝合金型材技术指标：厚度（中空）25mm，化学成分及力学性能 $R_m \geq 219\text{Mpa}$、$A50_{\text{mm}} \geq 12.5\%$。桌斗 15mm 厚实木颗粒饰面板，实木颗粒饰面板技术指标：甲醛释放量 1m^3 气候箱法$\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$。防火板技术指标：甲醛释放量 1m^3 气候箱法$\leq 0.065\text{mg}/\text{m}^3$。三合一连接件技术指标：金属涂层理化性能附着力$\geq 2$级、硬度$\geq 4\text{H}$。 钢架：立柱 $40 \times 40 \times 1.5\text{mm}$ 方管，连接管 $40 \times 20 \times 1.5\text{mm}$ 矩管，桌架接触地面部分带 80mm 高塑胶脚套。$40 \times 40 \times 1.5\text{mm}$ 方管、$40 \times 20 \times 1.5\text{mm}$ 矩管技术指标：力学性能及化学成分均符合牌号 Q235B 钢材标准。 金属件焊接要求：所有焊接均采用二氧化碳保护焊焊接，焊点部位打磨不刺手，无脱焊等安全隐患。 金属件防锈要求：经除油--水洗--除锈--水洗--表调--陶化--覆膜（皮膜成化剂）--（环氧树脂粉末）静电喷涂--200° 高温烘烤固化工艺防锈处理，耐磨，防锈强。皮膜成化剂、环氧树脂粉末技术指标：可溶性铅（pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均$\leq 1.2\text{mg}/\text{Kg}$。

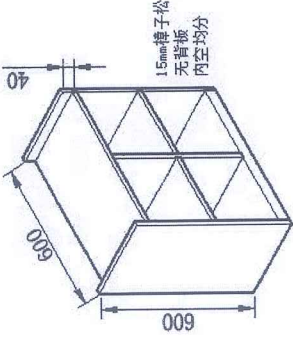
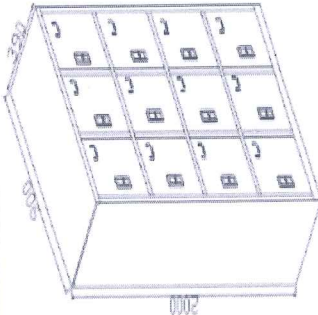
					配件: 塑胶零部件, 桌脚安装 80mm 高塑料胶套, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。抽屉安装铝合金拉手, 铝合金拉手技术指标: 符合 GB/T3324-2017。抽屉三节抽屉滑轨连接, 三节抽屉滑轨技术指标: 化学成分符合牌号 Q215A 钢材标准。
10	钢制储物柜	个	120		型号规格: 750*650*2000mm (均分 4 层)。 材料: 柜体 Q235B 牌号冷轧钢板成型, 背板、侧板、顶板、底板、隔板为 0.7mm 厚冷轧钢板, 柜门采用 0.8mm 厚冷轧钢板, 经数控剪板、激光切割, 数控校平, 数控冲压成型, 弯曲处外面无裂痕, 0.7mm 厚冷轧钢板、0.8mm 厚冷轧钢板技术指标: 符合牌号 Q235B 钢材材质, 且力学性能 $Rp0.2 \geq 240MPa$、Rm 为 380-400MPa、$A50mm \geq 42.5\%$。柜体顶边、两侧边为 8mm 厚直边造型, 承重力强。 配件: 柜门安装铝合金拉手, 铝合金拉手技术指标: 符合 GB/T3324-2017。柜门冰箱合页连接, 冰箱合页技术指标: 金属涂层厚度 $\geq 4H$、附着力 1 级。柜脚安装塑胶防潮部件, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。柜门安装旋转挂锁。 5. 防锈生产工艺: 冷轧钢板表面经除油--水洗--除锈--水洗--表调--陶化--覆膜 (皮膜成化剂) --静电喷涂 (环氧树脂粉末) --200° 高温烘烤固化工艺防锈处理, 皮膜成化剂技术指标: 可溶性铅、汞、铬等 $\leq 1.2mg/kg$, 环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅、汞、铬等 $\leq 1.2mg/kg$。

11	钢木方凳	个	2100	 型号规格: 320*240*415mm。 凳架: 20*20*1.2mm 方管焊接成型, 承重力强, 20*20*1.2mm 方管技术指标: 化学成分、力学性能均符合牌号 Q235B 钢材标准。 座板: 15mm 厚实木多层成型板, 实木多层成型板技术指标: 含水率 9%-10%, 甲醛释放量 $\leq 0.04\text{mg}/\text{m}^3$。本色油漆封边。 金属件焊接防锈要求: 均采用二氧化碳保护焊接, 焊点部位牢固、无安全隐患。经除油--水洗--除锈--水洗--表调--陶化--覆膜(皮膜成化剂) -- (环氧树脂粉末) 静电喷涂--200° 高温固化防锈处理, 耐磨, 防锈强, 皮膜成化剂、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅、镉、铬、汞含量均 $\leq 1.2\text{mg}/\text{kg}$。 配件: 座面及背面铆钉固定, 稳固不脱落。凳四脚安装塑料防滑脚垫, 塑胶零部件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。
12	幼儿园学习桌	张	20	 型号规格: 1200*700*530mm。 基材: 樟子松实木指接板, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1.2\text{mg}/\text{kg}$。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。

13	幼儿园 学习凳	把	90	 型号规格: 290*280*550mm (座高 270mm、座高 300mm 各 45 把)。 基材: 樟子松实木, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq$1.2mg/kg。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。
14	玩具柜	个	4	 型号规格: 1200*300*800mm。 基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq$1.2mg/kg。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。

15	书包柜	个	4	 型号规格: 1500*350*800mm。 基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017 标准。
16	茶水柜 (杯柜)	个	2	 型号规格: 650*120*700mm。 基材: 樟子松实木, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017 标准。
17	钢琴	架	2	 型号规格: 三踏板电钢琴。 功能: 配重键盘, 滑盖, 88 键。 工艺: 优质木料, 经防虫防, 防潮处理后面涂饰环保钢琴烤漆。 皮凳: 实木框架, 面涂饰环保钢琴烤漆, 座面包环保皮。

18	幼儿园幼儿床	张	110	 型号规格: 1400*700*540mm。 基材: 樟子松实木, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (铺板不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。
19	书架	个	6	 型号规格: 1000*300*610mm (四层)。 基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均$\leq 1.2\text{mg/kg}$。 配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 符合 GB/T3325-2017。
20	幼儿园建构区大型积木	套	3	 型号: 标准。 基材: 樟子松实木成型, 无结巴, 无虫眼, 边角柔和处理, 无毛刺, 无安全隐患。环保无污染。樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 1、采用烘干实木制作, 不形变; 表面喷涂透明环保清漆, 木纹本色; 可拼插、连接、组合; 积木形状至少包含圆柱体、长方体、拱形门、三角形、半圆形等。 2、圆柱体积木: ①直径$\geq 60\text{mm}$, 高$\geq 240\text{mm}$, 不少于 8 件; ②直径$\geq 60\text{mm}$, 高$\geq 120\text{mm}$, 不少于 12 件。

					配件：家具五金标件组装成型，稳固不松动，家具五金标件技术指标：符合 GB/T3325-2017。
23	区角柜 (3)	个	30		型号规格：600*300*600mm。 基材：樟子松实木指接板，厚度≥15mm，经防虫、干燥，造型榫卯结构成型，樟子松实木技术指标：含水率控制在 10%—11%。 外观要求：榫卯结构成型后，分 4 层，外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺，所有接触人体的边棱均倒圆角。 水性油漆（底面不喷漆）：成型后涂饰本色水性油漆，油漆技术指标：可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均≤1.2mg/kg。 配件：家具五金标件组装成型，稳固不松动，家具五金标件技术指标：符合 GB/T3325-2017。
24	304 不锈钢浴室更衣柜 (12 门)	套	14		型号规格：1000*390*2000mm (12 门)。 基材：柜体全部采用 0.8mm 厚 304 不锈钢，模具成型，柜子分为 12 门，每个柜门设计一次性冲压名片卡槽，柜门旋转挂锁，柜底设计防潮脚。 制造工艺：氩弧焊焊接，焊点打磨平整，可视面拉丝处理。