

附件 2：后勤服务总公司家具类设备技术参数和评分

家具设备技术参数：

序号	产品名称	单位	数量	参考图片	技术参数
1	文件柜	个	6		<p>规格：900*390*1800mm。基材：背板、侧板、顶板、底板、隔板为 0.7mm 厚冷轧钢板，柜门为 0.8mm 厚冷轧钢板，经开卷校平生产线校平下料，数控闸式剪板机剪板，激光切割机切割，数控折弯机折弯，成型后表面平整，尺寸精确，切口平整无毛刺，折弯角度精确一致。0.7mm 厚冷轧钢板、0.8mm 厚冷轧钢板技术指标：化学成分，力学性能符合 Q235B 钢材标准。结构工艺：柜体成型后，顶边、两侧边为 8mm 厚直边造型，承重力强。分中 2 抽，上下各 2 门，门内活动隔板。</p> <p>配件：抽屉及柜门安装铝合金拉手，不生锈，铝合金拉手技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。柜门冰箱合页连接，开关无噪音，冰箱合页技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。柜门、抽屉配锁，抽屉锁（锁具）技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。柜底脚与地面接触点安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。抽屉采用三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：耐久性、耐腐蚀、垂直静载荷、水平静载荷符合 QB/T2454-2013 家具五金抽屉导轨技术标准。</p> <p>金属件焊接：焊点部位打磨不刺手，无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈：经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂（陶化液）覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末≥200° 高温固化防锈处理。皮膜成化剂（陶化液）、环氧树脂粉末技术指标：可溶性铅（pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均≤1mg/Kg。</p> <p>文件柜技术指标：金属喷塑涂层理化性能，硬度≥4H，附着力 1 级，稳定性符合 GB/T10357.4。</p>
2	办公桌（油漆）	张	13		<p>规格：1400*700*760mm（12 张），1600*800*760mm（1 张），共计 13 张。基材：中密度纤维板，厚度 25mm，采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料，切口无毛刺，尺寸精准。技术指标：甲醛释放量≤0.05mg/m³，静曲强度≥QL: 27MPa，内结合强度≥QL: 0.6MPa，吸水厚度膨胀率≥Qu: 5.5，板面握螺钉力≥1050N，板边钉力≥850N。中密度纤维板面贴胡桃木皮，打磨成型，木皮技术指标：含水率 12%-13%。成型后经压风式油漆设备涂饰 PU 油漆，耐磨，光泽度高，PU 油漆技术指标：漆膜理化性能耐液性、附着力、耐干热 1 级，耐湿热 2 级，不含可溶性铅、镉、铬、汞。</p> <p>配件：柜门、抽屉配锁，抽屉锁（锁具）技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。柜底脚与地面接触点安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。抽屉采用三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：耐久性、耐腐蚀、垂直静载荷、水平静载荷符合 QB/T2454-2013 家具五金抽屉导轨技术</p>

					<p>标准。柜门铰链（飞机合页）链接，技术指标：耐腐蚀、耐久性、水平静载荷、垂直静载荷符合 QB/T2189-2013。</p> <p>油漆办公桌技术指标： 甲醛释放量$\leq 0.5\text{mg/L}$，漆膜耐湿热、耐干热、附着力、耐磨性 1 级，抗冲击 2 级。</p>
3	办公椅	把	4	 <p>规格： 标准。坐垫、靠背：内填充 40 密度高回弹海绵，人体工学原理设计，坐感舒适不塌陷，40 密度高回弹海绵技术指标：密度$\geq 40\text{kg/m}^3$，回弹性能$\geq 60\%$，压缩永久变形$\leq 4\%$。面料：面绷头层牛皮，牛皮经液态浸色，光泽度高，透气性强，牛皮技术指标：不含偶氮染料，游离甲醛含量$\leq 3\text{mg/kg}$。</p> <p>椅架： E1 级优质实木多层板模具热压成型，经防虫、烘干处理。E1 级优质实木多层板技术指标：厚 12mm，甲醛释放量$\leq 0.035\text{mg/m}^3$，含水率 8%-10%。椅架成型后经压风式油漆设备涂饰 PU 油漆，PU 油漆技术指标：漆膜理化性能耐液性、附着力、耐干热 1 级，耐湿热 2 级，不含可溶性铅、镉、铬、汞。</p> <p>配件： 采用五金标件组装成型，家具五金标件技术指标：耐腐蚀等级≥ 10 级。</p> <p>办公椅技术指标： 甲醛释放量$\leq 0.035\text{mg/m}^3$，面料耐干摩擦、耐湿摩擦≥ 4 级。</p>	
4	办公桌、椅	套	2	 <p>规格： 1400*700*760mm。桌面 25mm 厚，其余部分 15mm 厚，中密度纤维板，采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料，切口无毛刺，尺寸精准。技术指标：甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，静曲强度$\geq \text{QL}$：27MPa，内结合强度$\geq \text{QL}$：0.6MPa，吸水厚度膨胀率$\geq \text{Qu}$：5.5，板面握螺钉力$\geq 1050\text{N}$，板边握螺钉力$\geq 850\text{N}$。面贴防火板，耐磨防水、耐高温，技术指标：甲醛释放量$\leq 0.065\text{mg/m}^3$。截面 PVC 封边条封边，防水不脱落，PVC 封边条技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。桌架：40*40*1.5mm 方管，40*20*1.5mm 矩管套用成型，40*40*1.5mm 方管，40*20*1.5mm 矩管技术指标：力学性能，化学成分均符合 Q235B 钢材标准。</p> <p>金属件焊接： 二氧化碳保护焊焊接，焊点部位打磨不刺手，无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈：经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂（陶化液）覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末$\geq 200^\circ$ 高温固化防锈处理。皮膜成化剂（陶化液）、环氧树脂粉末技术指标：可溶性铅（pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞</p>	

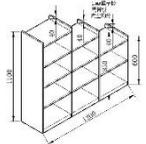
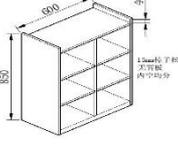
					<p>(Hg)含量均≤1mg/Kg。</p> <p>配件：抽屉配锁，抽屉锁（锁具）技术指标：耐腐蚀等级≥10级。柜底脚与地面接触点安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。抽屉采用三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：耐久性、耐腐蚀、垂直静载荷、水平静载荷符合 QB/T2454-2013 家具五金抽屉导轨技术标准。柜门安装铝合金拉手，不生锈，铝合金拉手技术指标：耐腐蚀等级≥10级。</p> <p>办公桌技术指标：金属件喷塑涂层≥5H，附着力 1 级，木制件贴面层耐干热、耐湿热≥5 级、抗冲击≥2 级。</p> <p>办公椅：面料透气网布，座包内填充 40 密度高回弹海绵，40 密度高回弹海绵技术指标：密度≥40kg/m³，回弹性能≥60%，压缩永久变形≤4%。椅架可升降，旋转。办公椅技术指标：甲醛释放量≤0.035mg/m³，面料耐干摩擦、耐湿摩擦≥4 级。</p>
5	油漆会议桌、会议椅	套	1	 <p>规格：3000*1500*760mm（配椅 10 把）。基材：中密度纤维板，厚度 25mm，采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料，切口无毛刺，尺寸精准。技术指标：甲醛释放量≤0.05mg/m³，静曲强度≥QL：27MPa，内结合强度≥QL：0.6MPa，吸水厚度膨胀率≥Qu：5.5，板面握螺钉力≥1050N，板边钉力≥850N。中密度纤维板面贴胡桃木皮，打磨成型，木皮技术指标：含水率 12%-13%。成型后经压风式油漆设备涂饰 PU 油漆，耐磨，光泽度高，PU 油漆技术指标：漆膜理化性能耐液性、附着力、耐干热 1 级，耐湿热 2 级，不含可溶性铅、镉、铬、汞。桌脚与地面接触点安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。采用五金标件组装成型，家具五金标件技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。</p> <p>油漆会议桌技术指标：漆膜耐干热、附着力、耐磨性 1 级，抗冲击 2 级。会议椅：面料牛皮，座背包内填充 40 密度高回弹海绵。会议椅技术指标：聚氨酯泡沫塑料密度≥40kg/m³，回弹性≥60%，压缩永久变形≤5%。</p>	
6	备餐柜	个	8	 <p>规格：1200*420*850mm。材质：基材 15mm 厚，E1 级优质实木多层板，经防虫、烘干、饰面处理。E1 级优质实木多层板技术指标：厚 12mm，甲醛释放量≤0.035mg/m³，含水率 8%-10%。截面 PVC 封边条封边，防水不脱落，PVC 封边条技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。结构：两侧分 2 门内置隔板，中间一抽屉，一柜。</p> <p>配件：桌脚与地面接触面安装塑胶防潮脚垫，柜底脚与地面接触点安装塑胶脚垫，塑胶零部件技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。抽屉采用三节抽屉滑轨连接，钢板成型，三节抽屉滑轨技术指标：耐久性、耐腐蚀、垂直静载荷、水平静载荷符合 QB/T2454-2013 家具五金抽屉导轨技术标准。柜门安装铝合金拉手，不生锈，铝合金拉手技术指标：耐腐蚀等级≥10 级。柜门铰</p>	

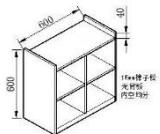
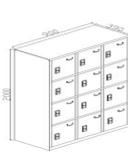
				链（飞机合页）链接，技术指标：耐腐蚀、耐久性、水平静载荷、垂直静载荷符合 QB/T2189-2013。柜体三合一扣件组装成型，技术指标：耐腐蚀等级≥9 级。
7	学生公寓两人位双层公寓床	套	800	 <p>规格：2000*900*1935（蚊帐杆高 800mm）。所用钢材技术指标：均为牌号 Q235B 材质标准。床档：边立柱 65*57*44*1.2mm 扇形外凸型管材、床前后厅主横梁：40*85*1.2mm 刀型管。其余辅料 25*50*1.2mm 矩管、25*25*1.2mm 方管、Φ20*1.2mm 圆管组合焊接成型，床横撑 20*30*1.2mm 矩管（拆装连接）、蚊帐杆 Φ16*1.0mm 圆管、Φ20*1.0mm 圆管套用。床前后厅与立柱 L 型三点式嵌入式卡扣链接件向下连接，卡扣 2.0mm 冷轧钢板冲压成型，卡扣尺寸：41*26*190mm，（规格±1mm），卡扣采用 2.0mm 冷轧钢板，压力机模具压一次压制成型，2.0mm 厚冷轧钢板技术指标：牌号 Q235 且力学性能 $R_{P0.2} \geq 268\text{Mpa}$、$R_m \geq 390\text{Mpa}$、$A_{50} \geq 58\%$。护栏高度 300mm±2mm，采用 20*20*1.2mm 方管，护栏上端转角处模具搬弯成弧形。床梯：25*25*1.2mm 方管，床梯安装夜光防滑塑料踏板，踏板规格长 323*宽 74*厚 14（规格±2mm），踏板四角为圆弧形，每个塑胶踏板面 12 颗夜间反光珠，夜光防滑塑料踏板技术指标：不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。踏板下方承重托板采用 1.5mm 厚冷轧钢板，压力机模具一次压制成型，1.5mm 厚冷轧钢板技术指标：牌号 Q235B 且力学性能 $R_{P0.2} \geq 310\text{Mpa}$、$R_m \geq 370\text{Mpa}$、$A_{50} \geq 44.2\%$。</p> <p>E1 级优质多层实木板床铺板：采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料，板面自动下料打孔一体化生产线（生产线设备含：龙门式上下料机、输送台、转向机、多排多轴钻）打透气孔，孔面无毛刺，无安全隐患。规格：与床配套使用，实木多层板床铺板技术指标：厚 12mm，甲醛释放量 $\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3$，含水率 8%-10%。金属管材全部采用全自动滚切切管机、金属圆盘锯下料，切口处无毛刺，无安全隐患；全自动弯管机搬弯，搬弯角度美观一致；钢板及钢管采用数控冲床、压力机冲孔，尺寸精确统一；钢板开卷校平生产线校平下料，成型后表面平整，数控闸式剪板机、激光切割机下料，尺寸精确，切口平整无毛刺。金属件焊接：二氧化碳保护焊焊接，焊点部位打磨不刺手，无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈工序要求：经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂（陶化液）覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末 $\geq 200^\circ$ 高温固化防锈处理。皮膜成化剂（陶化液）、环氧树脂粉末技术指标：可溶性铅（pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）含量均 $\leq 1\text{mg}/\text{Kg}$。</p> <p>两人位公寓床技术指标：金属喷涂层附着力 1 级，硬度 $\geq 4\text{H}$。</p>

8	多层实木板床铺板	张	1600		<p>规格: 与旧床配套使用。E1级优质多层实木板床铺板, 采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料, 板面自动下料打孔一体化生产线(生产线设备含: 龙门式上下料机、输送台、转向机、多排多轴钻)打透气孔, 孔面无毛刺, 无安全隐患。规格: 与床配套使用, 实木多层板床铺板技术指标: 厚 12mm, 甲醛释放量$\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3$, 含水率 8%-10%。</p>
9	学生八抽学习桌	张	200		<p>规格: 1600*700*760mm(八抽), 基材: 桌面 25mm 厚, 桌斗 15mm 厚, 实木颗粒饰面板, 桌面封边中空 E 型铝合金型材包边。中空 E 型铝合金型材技术指标: 化学成分及力学性能符合牌号 6063/T5。实木颗粒饰面板技术指标: 表面胶合强度$\geq 0.8\text{MPa}$, 含水率 8%-10%, 密度 0.7%-0.9%, 表面耐香烧灼≥ 5 级, 甲醛释放量 1m^3 气候箱法$\leq 0.03\text{mg}/\text{m}^3$。钢架: 立柱 $40 \times 40 \times 1.5\text{mm}$ 方管、$40 \times 20 \times 1.5\text{mm}$ 矩管套用, 桌架接触地面部分带 80mm 高塑胶脚套。方管、矩管技术指标: 力学性能及化学成分均符合牌号 Q235B 钢材标准。金属管材全部采用全自动滚动切管机、金属圆盘锯下料, 切口处无毛刺, 无安全隐患; 金属件焊接: 二氧化碳保护焊焊接, 焊点部位打磨不刺手, 无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈工序要求: 经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂(陶化液)覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末$\geq 200^\circ$ 高温固化防锈处理。皮膜成化剂(陶化液)、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅 (pb)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、汞 (Hg) 含量均$\leq 1\text{mg}/\text{Kg}$。</p> <p>配件: 抽屉三节抽屉滑轨连接, 钢板成型, 三节抽屉滑轨技术指标: 耐久性、耐腐蚀、垂直静载荷、水平静载荷符合 QB/T2454-2013 家具五金抽屉导轨技术标准。柜门安装铝合金拉手, 不生锈, 铝合金拉手技术指标: 耐腐蚀等级≥ 10 级。学习桌技术指标: 木制件表面耐干热、耐湿热≥ 5 级, 耐污染性能≥ 4 级, 金属喷塑涂层附着力 1 级。</p>
10	钢制储物柜	个	120		<p>规格: 750*650*2000mm (均分 4 层)。基材: 背板、侧板、顶板、底板、隔板为 0.7mm 厚冷轧钢板, 柜门为 0.8mm 厚冷轧钢板, 经开卷校平生产线校平下料, 数控闸式剪板机剪板, 激光切割机切割, 数控折弯机折弯, 成型后表面平整, 尺寸精确, 切口平整无毛刺, 折弯角度精确一致。0.7mm 厚冷轧钢板、0.8mm 厚冷轧钢板技术指标: 化学成分, 力学性能符合牌号 Q235B 钢材标准。</p> <p>配件: 柜门安装铝合金拉手, 不生锈, 铝合金拉手技术指标: 耐腐蚀等级≥ 10 级。柜底脚与地面接触点安装塑胶脚垫, 塑胶零部件技术指标: 不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。金属件焊接: 焊点部位打磨不刺手, 无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈: 经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂(陶化液)覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末$\geq 200^\circ$ 高温固化防锈处理。皮膜成化剂(陶化液)、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅 (pb)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、汞 (Hg) 含量均$\leq 1\text{mg}/\text{Kg}$。</p>

					储物柜技术指标: 金属喷塑涂层理化性能, 硬度 $\geq 4H$, 附着力 1 级。
11	钢木公寓凳	个	2100		规格: 320*240*415mm。凳架: 20*20*1.2mm 方管焊接成型, 承重力强, 方管技术指: 化学成分、力学性能均符合牌号 Q235B 钢材标准。 座板: 15mm 厚, E1 级优质多层实木板, 采用木材加工机械加工中心、后上料高速电脑裁板锯下料, 板面自动下料打孔一体化生产线打孔。实木多层板床铺板技术指标: 甲醛释放量 $\leq 0.035\text{mg}/\text{m}^3$, 含水率 8%-10%。配件: 座面及背面铆钉固定, 稳固不脱落。凳四脚安装塑料防滑脚垫, 塑胶零部件技术指标: 不得含铅、汞、钡、镉、硒、锑。金属管材全部采用全自动滚动切管机、金属圆盘锯下料, 切口处无毛刺, 无安全隐患; 金属件焊接: 二氧化碳保护焊焊接, 焊点部位打磨不刺手, 无脱焊等安全隐患。金属件部分防锈工序要求: 经除油—水洗—除锈—水洗—表调—陶化—皮膜成化剂(陶化液)覆膜—粉体喷涂线喷涂环氧树脂粉末 $\geq 200^\circ$ 高温固化防锈处理。皮膜成化剂(陶化液)、环氧树脂粉末技术指标: 可溶性铅 (pb)、镉 (Cd)、铬 (Cr)、汞 (Hg)含量均 $\leq 1\text{mg}/\text{Kg}$ 。
12	幼儿园学习桌	张	20		规格: 1200*700*530mm。基材: 樟子松实木指接板, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1\text{mg}/\text{kg}$ 。配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。学习桌技术指标: 木制件表面耐干热、耐湿热 ≥ 5 级, 耐污染性能 ≥ 4 级。
13	幼儿园实木椅子	把	90		规格: 290*280*550mm (座高 270mm、座高 300mm 各 45 把)。基材: 樟子松实木, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1.2\text{mg}/\text{kg}$ 。配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。实木椅子技术指标: 木制件表面涂层耐夜性 1 级, 抗冲击 2 级。

14	玩具柜	个	4		规格: 1200*300*800mm。基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色水性油漆, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1.2\text{mg/kg}$ 。配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。玩具柜技术指标: 漆膜耐液性 1 级, 抗冲击 1 级。
15	书包柜	个	4		规格: 1500*350*800mm。基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1\text{mg/kg}$ 。配件: 家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。书包柜技术指标: 漆膜耐液性 1 级, 抗冲击 1 级。
16	茶水柜 (杯柜)	个	2		规格: 650*120*700mm。基材: 樟子松实木, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1\text{mg/kg}$ 。家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。
17	钢琴	架	2		规格: 三踏板电钢琴。 功能: 配重键盘, 滑盖, 88 键。工艺: 优质木材, 经防虫防, 防潮处理后面涂饰环保钢琴烤漆。 皮凳: 桦木框架, 面涂饰环保漆, 座面包皮。桦木技术指标: 含水率 12%-13%, 气干密度 $\leq 0.5\text{g/cm}^3$, 抗冲击 $\geq 64\text{kJ/m}^2$ 。
18	幼儿园实木 幼儿床	张	110		规格: 1400*700*540mm。基材: 樟子松实木, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆(铺板不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 $\leq 1\text{mg/kg}$ 。家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 ≥ 10 级。实木幼儿床技术指标: 漆膜耐液性 1 级, 抗冲击 1 级。

19	书架	个	6		规格: 1000*300*610mm (四层)。基材: 樟子松实木指接板, 板材厚 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 \leq 1mg/kg。家具五金标件组装成型, 稳固不松动, 家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 \geq 10 级。
20	幼儿园建构区大型积木	套	3		型号: 标准。基材: 樟子松实木成型, 无结巴, 无虫眼, 边角柔和处理, 无毛刺, 无安全隐患。环保无污染。樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。采用烘干实木制作, 不形变; 表面喷涂透明环保清漆, 木纹本色; 可拼插、连接、组合; 积木形状至少包含圆柱体、长方体、拱形门、三角形、半圆形等。2、圆柱体积木: ①直径 \geq 60mm, 高 \geq 240mm, 不少于 8 件; ②直径 \geq 60mm, 高 \geq 120mm, 不少于 12 件。长方体积木: ①宽 \geq 77mm, 厚 \geq 27mm, 长 \geq 480mm, 不少于 24 件; ②宽 \geq 77mm, 厚 \geq 27mm, 长 \geq 240mm, 不少于 12 件; ③宽 \geq 77mm, 厚 \geq 27mm, 长 \geq 160mm, 不少于 12 件。拱形门套件: 包含拱形门、可嵌套的半圆拱形、四分之一的半圆拱形、半圆形等, 总尺寸长 480mm、宽 240mm、厚 77mm, 不少于 6 套。三角形: ①直角三角形, 二个直角边分别为 120mm*77mm, 厚 27mm, 不少于 12 件; ②等腰三角形, 二个等腰分别为 240mm*240mm, 厚 27mm, 不少于 16 件。全套积木件数不少于 150 件
21	区角柜 (1)	个	6		规格: 1200*300*1100/850/600mm。基材: 樟子松实木指接板, 厚度 \geq 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。外观要求: 榫卯结构成型后, 分 4 层, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 \leq 1mg/kg。家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 \geq 10 级。
22	区角柜 (2)	个	42		规格: 600*300*850mm。 基材: 樟子松实木指接板, 厚度 \geq 15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。 外观要求: 榫卯结构成型后, 分 4 层, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均 \leq 1mg/kg。家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级 \geq 10 级。

23	区角柜 (3)	个	30		<p>规格: 600*300*600mm。</p> <p>基材: 樟子松实木指接板, 厚度≥15mm, 经防虫、干燥, 造型榫卯结构成型, 樟子松实木技术指标: 含水率控制在 10%—11%。</p> <p>外观要求: 榫卯结构成型后, 分 4 层, 外表面和内表面以及儿童手指可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺, 所有接触人体的边棱均倒圆角。水性油漆 (底面不喷漆): 成型后涂饰本色油漆, 甲醛释放量符合国家标准, 油漆技术指标: 可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均≤1mg/kg。家具五金标件技术指标: 耐腐蚀等级≥10 级。</p>
24	更衣柜	套	14		<p>规格: 1000*390*2000mm (12 门)。</p> <p>基材: 柜体全部采用 0.8mm 厚, 技术指标: 304 不锈钢。模具成型, 柜子分为 12 门, 每个柜门设计一次性冲压名片卡槽, 柜门旋转挂锁, 柜底设计防潮脚。制造工艺: 氩弧焊焊接, 焊点打磨平整, 可视面拉丝处理。</p>

综合评分明细表:

序号	评分因素及权重	分值	评审依据	说明
1	报价 40%	100 分	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价, 其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算: 投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 价格权值 × 100。	
2	技术响应情况 25%	100 分	投标人完全满足招标文件 24 项技术参数要求的得 100 分, (产品名称 1 视为 1 条参数), 产品名称 1-23 项参数每有一项不满足扣 4 分, 产品名称第 24 项参数不满足扣 8 分, 扣完为止。	检验或检测报告复印件盖章
3	信誉 10%	100 分	1、投标人提供: 冷轧钢板、中密度纤维板、牛皮、PU 油漆、家具五金标件、实木颗粒饰面板、E1 级优质实木多层板、樟子松实木、防火板、40 密度高回弹海绵的检验报告的得 100 分, 缺一项扣 10 分, 扣完为止。(提供经国家认可的检测机构出具的检测报告)	
4	履约能力 15%	100 分	1、投标人拥有生产本次招标产品必备设备: 开卷校平设备、金属圆盘锯、全自动滚动切管设备、激光切割设备、压力机、粉体喷涂生产线、木材加工机械设备、后上料高速电脑裁板设备、龙门式上下料设备、压风式油漆喷涂设备的得 70 分, 缺一项扣 7 分, 扣完为止 (提供“购置设备发票复印件”或“设备租赁合同复印件”并加盖公章, 不提供不得分)。	

序号	评分因素及权重	分值	评审依据	说明
			<p>2、投标人或所投产品制造商具有获得 ISO14001 环境管理体系认证(证书验证范围需包含公寓床、办公家具、实木家具、儿童家具的设计、制造、销售及售后服务)得 10 分。</p> <p>2、投标人或所投产品制造商具有获得 ISO45001 职业健康管理体系认证(证书验证范围需包含公寓床、办公家具、实木家具、儿童家具的设计、制造、销售及售后服务)得 10 分。</p> <p>3、投标人或所投产品制造商具有获得 ISO9001 质量管理体系认证(证书验证范围需包含公寓床、办公家具、实木家具、儿童家具的设计、制造、销售及售后服务)得 10 分。</p>	
4	样品 3%	100 分	<p>投标样品：对照招标文件技术参数，投标人未按照技术参数描述材质和明确要的规格、形状提供样品，样品分得 0 分。</p> <p>1、结构稳固无安全隐患，达到得 33 分，没有达到得 0 分。</p> <p>3、主要承重部位满焊，打磨不刺手，达到得 33 分，没有达到得 0 分。</p> <p>4、金属件防锈涂层厚实有质感，达到得 34 分，没有达到得 0 分。</p> <p>注：投标样品提供学生公寓两人位公寓床长 1000±20mm、宽 450±20mm、高 970±20mm 缩小版成品样品一套。</p>	
5	售后服务 4%	4 分	<p>1、投标人需提供售后服务方案，包含：①售后服务承诺函(包括质保期限，明确的响应时间,)；②培训计划；③备品备件情况及清单，配备的工具箱及配送车辆安排；④售后服务人员清单及基本情况介绍；⑤应急预案；内容丰富、逻辑清晰、覆盖点广且完全符合项目要求得 75 分，每有一项内容缺失、描述简单或与本项目不符的扣 15 分，直至本项扣完为止。</p> <p>2、投标人或所投产品制造商具有七星级《CTEAS 售后服务体系完善程度认证证书》，认证范围包含但不限于：办公家具、文件柜、木质家具、实木家具、儿童家具、学生公寓家具、软体家具、结构性金属制品等售后服务的得 25 分。</p>	
7	节能环保 2%	100 分	<p>1、根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》财库〔2019〕9 号，《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕18 号，《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19 号的法律精神，依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品每提供一个得 25 分，最高不超过 100 分。(强制采购产品除外)</p> <p>注：(1) 节能产品认证应依据国家相关标准的最新版本，依据国家能效标准中二级能效(水效)指标。</p> <p>(2)《节能产品政府采购品目清单》中产品认证标准发生变更的，依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。</p>	强制节能产品除外

序号	评分因素及权重	分值	评审依据	说明
			(3) 以《节能产品政府采购品目清单》中的“★”标注的为政府强制采购产品，属于强制采购产品品目内的产品，必须提供认证证书。	
8	投标文件的规范性 1%	100分	投标文件制作规范，没有细微偏差，完全响应招标文件的得 100 分；有细微偏差每一小项扣 50 分，直至该项分值扣完为止。	